

Magnetis

DESCRIPTION :

Mesureur de champ magnétique rémanent pour application soudure.

MAGNETIS est conçu pour être facile à utiliser et le plus léger possible.

Il est composé d'un boîtier en plastique ABS renforcé qui lui confère une bonne robustesse. Un couvercle permet d'accéder simplement à la pile (9V type 6F22). Une agrafe permet d'accrocher MAGNETIS à la ceinture ou dans une poche.

La sonde est fixée de façon souple sur le boîtier afin de ne pas transmettre d'éventuels chocs mécaniques. Le capteur à effet Hall est de faible dimension et sa partie active est placée près de la face externe de la sonde. La lecture est en A/m (ou en mT sur demande).

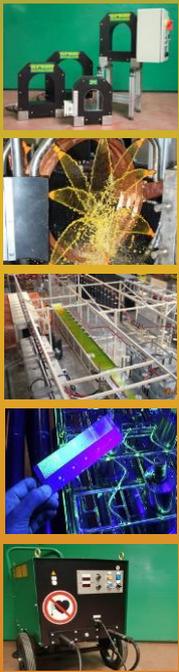
FONCTIONNEMENT :

L'utilisation est extrêmement simple : l'allumage et l'extinction de l'appareil se font en pressant la touche centrale. Après 3 min de fonctionnement, MAGNETIS s'éteint automatiquement.

Une brève pression sur la touche centrale permet de régler le zéro. Ce réglage doit se faire en plaçant l'appareil horizontalement, loin de toutes masses magnétiques et dans la direction est-ouest pour s'affranchir du champ magnétique terrestre qui peut atteindre +/- 40 A/m.

La mesure proprement dite s'effectue ensuite en plaçant la face de la sonde au contact de la pièce à mesurer et par lecture directe du champ rémanent sur l'afficheur. MAGNETIS garde en mémoire la valeur maximale.

La conformité de la mesure est contrôlée à la fabrication en laboratoire par rapport à un solénoïde lui-même étalonné périodiquement au Laboratoire Central des Industries Electriques.



FLUOGRAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO

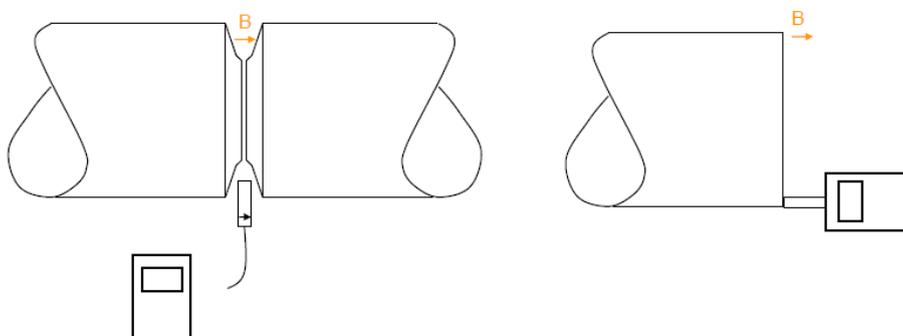


SREM Technologies
ZI Ouest,
14 rue des Frères Chappe
72200 La Flèche
Tel: 02 43 48 15 10
Mail: info@srem.fr
Web: www.srem.fr

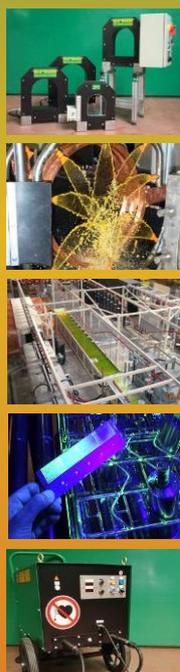
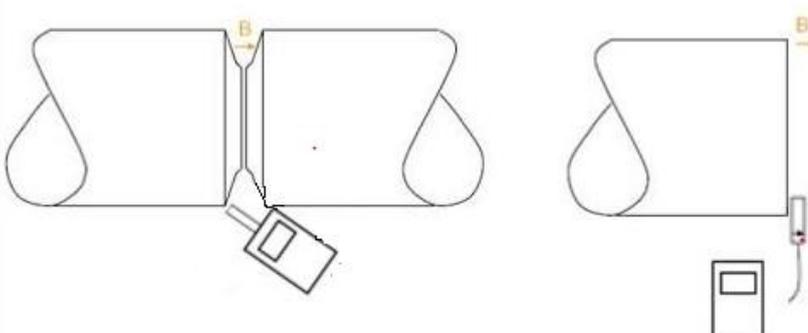
Existe en deux versions :

Désignation	Référence	Représentation
<p>Sonde standard (en stock)</p> <p>Application pour l'extrémité de tube</p>	35MAGNEOC	
<p>Sonde droite et déportée longueur 1 mètre (fabrication sur commande)</p> <p>Idéale pour la mesure de champ rémanent à des endroits difficiles d'accès, comme l'intérieur d'un chanfrein.</p>	35MAGNEDC	

Prise de mesure conseillée du champ rémanent (au plus près de la zone à traiter)



Prise de mesure déconseillée du champ rémanent (risque d'erreur)



FLUOGRAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Caractéristiques de détection

- Capteur : capteur à effet Hall SS495A
- Gamme de mesure : de - 47 000 à 47 000 A/m
- Résolution :
 - De 0 à 100 A/m : 1 A/m
 - > 100 A/m: 10 A/m

Caractéristiques mécaniques et environnementales

- Encombrement : Dimensions du boîtier :
 - 120 mm x 65 mm x 22 mm (hors sonde)
 - Dimensions de la sonde :
 - \varnothing 10 mm x L 27,5 mm
- Masse : 180 g avec pile
- Boîtier : Plastique ABS renforcé
- Etanchéité à l'humidité
 - et aux poussières : IP 64

Caractéristiques électriques

- Compatibilité électromagnétique : conforme aux normes EN 61326 Ed.97 + A1 Ed.98 + A2 Ed.01
- Alimentation : Pile 9 V (PP3/ 6F22 / 6LR61)
- Consommation : 17 mA
- Autonomie : 30 heures (sans rétro-éclairage)

SREM Technologies peut fournir les certificats d'étalonnage ou les constats de vérification assurant une traçabilité jusqu'aux étalons nationaux (COFRAC)



**FLUOGRAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO**



SREM Technologies
ZI Ouest,
14 rue des Frères Chappe
72200 La Flèche
Tel: 02 43 48 15 10
Mail: info@srem.fr
Web: www.srem.fr